



Revolutionieren Sie den Betrieb Ihrer Spritzgießmaschinen mit der Chem-Trend® HFE-Produktlinie

NACHHALTIGE WAHL. KOMPROMISSLOSE LEISTUNG.
HYDRAULIKFLÜSSIGKEITEN FÜR SPRITZGIESSMASCHINEN.

Bereit für Veränderung?
Entdecken Sie die
Leistungsstärke
von Chem-Trend®
HFE in Ihren
Spritzgießprozessen.

WIR STELLEN VOR: HFE – DIE HYDRAULISCHE ESTERÖL-FLÜSSIGKEIT VON CHEM-TREND

Obwohl Mineralöle in der Thermoplastverarbeitung noch immer weit verbreitet als Standard-Hydraulikflüssigkeiten eingesetzt werden, stellt Chem-Trend® HFE einen echten technologischen Fortschritt dar, der Leistung und Zuverlässigkeit von Anlagen neu definiert. Im Vergleich zu Mineralölen bietet unsere fortschrittliche synthetische Formulierung entscheidende Vorteile:

- Längere Lebensdauer und höhere Zuverlässigkeit von Spritzgießmaschinen dank hoher thermischer Stabilität und verbesserter Schmierleistung – entscheidend für hoch repetitive Produktionszyklen.
- Verbesserte Sicherheit und Sauberkeit am Arbeitsplatz durch reduzierte Dampfbildung, weniger Rückstände und geringere Ölnebelbildung.
- Erhöhte Nachhaltigkeit durch die Verwendung einer pflanzenölbasierten Rohstoffbasis anstelle erdölbasierter Mineralöle.
- Zertifizierungen und Freigaben führender OEMs, die Kompatibilität und Betriebssicherheit gewährleisten.

Chem-Trend® HFE ersetzt Mineralöl nicht nur – es übertrifft es in allen wesentlichen Parametern für Thermoplast-Anwendungen.

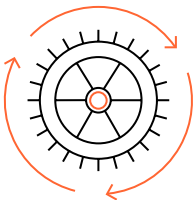
Maschinenanlagen

MAXIMIEREN SIE LEBENSDAUER UND LEISTUNG IHRER ANLAGEN MIT CHEM-TREND® HFE

In der Thermoplastindustrie stellen Maschinen und Anlagen eine erhebliche Investition dar. Das Verschleißrisiko ist hoch, und steigende Energiekosten können sich schnell bemerkbar machen. Der Schutz Ihrer Maschinen mit

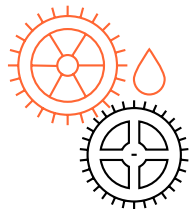
hochwertigen Wartungsprodukten ist daher entscheidend, um eine optimale Leistung und lange Lebensdauer sicherzustellen. Chem-Trend® HFE bietet herausragende Vorteile und deckt mehrere kritische Anforderungen zuverlässig ab.

KONSTANTE LEISTUNG



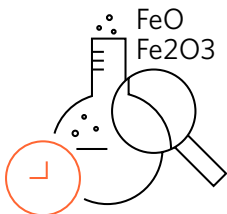
Der hohe Viskositätsindex von Chem-Trend® HFE ist darauf ausgelegt, eine gleichbleibende Leistung über einen breiten Temperaturbereich hinweg in Thermoplastprozessen zu gewährleisten.

ÜBERLEGENE SCHMIERUNG



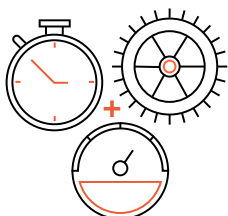
Chem-Trend® HFE bietet eine hohe Schmierleistung mit ausgezeichneter Tragfähigkeit und effektiver Reibungsreduzierung – selbst unter anspruchsvollen Betriebsbedingungen. Diese Schutzwirkung trägt dazu bei, Verschleiß zu reduzieren und die Lebensdauer der Anlagen zu verlängern.

KEIN KORROSIONSRISIKO



Chem-Trend® HFE ist ein vollständig synthetisches Öl mit speziellen Additiven, die einen sehr guten Schutz vor Korrosion bieten und helfen, die Maschinen in optimalem Zustand zu halten. Durch den wirksamen Korrosionsschutz unterstützt Chem-Trend® HFE einen reibungslosen und effizienten Anlagenbetrieb und trägt so zum Werterhalt Ihrer Investition bei.

VERBESSERUNG DER OEE (OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS)



Chem-Trend® HFE trägt zur Verbesserung der Gesamtanlageneffektivität bei, indem Verfügbarkeit, Leistung und Qualität gesteigert werden. Als wasserfreier Hydraulikfluid der Kategorie HFD-U eliminiert Chem-Trend® HFE das Risiko von Kavitation im Hydrauliksystem. Kavitation kann Leckagen, hohe Wartungskosten und teure Ersatzteilwechsel verursachen. Durch den Einsatz von Chem-Trend® HFE lassen sich diese Risiken vermeiden, die Effizienz steigern und die Gesamtkosten senken.

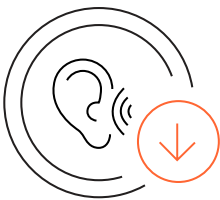
Bedienpersonal

MEHR SICHERHEIT UND GESUNDHEIT AM ARBEITSPLATZ MIT CHEM-TREND® HFE

In der Thermoplastindustrie hat die Sicherheit und Gesundheit der Mitarbeitenden höchste Priorität. Die Arbeitsumgebung kann herausfordernd sein – geprägt von Lärm, Brandrisiken und strengen Sicherheitsvorschriften.

Chem-Trend® HFE begegnet diesen Herausforderungen gezielt und bietet Lösungen, die das Wohlbefinden der Mitarbeitenden verbessern und gleichzeitig die Einhaltung von Vorschriften erleichtern.

KEINE LAUTEN MASCHINEN MEHR



Chem-Trend® HFE reduziert den Betriebsgeräuschpegel typischerweise um 4-5 Dezibel. Dies sorgt für eine ruhigere und angenehmere Arbeitsumgebung und unterstützt den Schutz des Gehörs der Mitarbeitenden.

REDUZIERTES BRANDRISIKO



Chem-Trend® HFE erfüllt die Anforderungen der Norm DIN EN ISO 20823 zur Brandsicherheit und trägt dazu bei, das Risiko brandbedingter Vorfälle zu reduzieren und den Arbeitsplatz sicherer zu machen.

ERFÜLLUNG VON SICHERHEITSVORGABEN



Chem-Trend® HFE vereinfacht die Logistik. Sowohl der Umgang vor Ort als auch der Transport werden sicherer und einfacher. Da keine Einstufung als Gefahrstoff erforderlich ist, wird die Einhaltung gesetzlicher Vorschriften deutlich erleichtert.

ZERTIFIZIERT



Chem-Trend® HFE Hydraulikflüssigkeiten sind FM Approved (FM 6930) und erfüllen strenge Sicherheits- und Leistungsanforderungen. Diese Zertifizierung bietet zusätzliche Sicherheit, da die Produkte umfassend getestet und hinsichtlich ihrer Feuerbeständigkeit und Zuverlässigkeit bewertet wurden. Der Einsatz FM-zertifizierter Produkte trägt zu niedrigeren Versicherungsprämien und einer vereinfachten Einhaltung regulatorischer Vorgaben bei.

Umwelt

SETZEN SIE AUF NACHHALTIGKEIT MIT CHEM-TREND® HFE

In der Thermoplastindustrie gewinnt Nachhaltigkeit zunehmend an Bedeutung. Chem-Trend® HFE unterstützt diesen Wandel durch die konsequente Anwendung der Prinzipien der grünen Tribologie und der grünen Chemie. Durch die Verwendung einer pflanzenölbasierten Rohstoffbasis bietet

Chem-Trend® HFE eine nachhaltige Lösung, die die Umweltbelastung reduziert, ohne die Leistungsfähigkeit zu beeinträchtigen. Ob Energieeinsparung, Abfallreduzierung oder die Verringerung des ökologischen Fußabdrucks – Chem-Trend® HFE liefert messbare Ergebnisse.

UMWELTBEWUSSTE WAHL



Chem-Trend® HFE ist biologisch abbaubar und stellt damit eine umweltfreundliche Alternative dar. Das Produkt baut sich auf natürliche Weise ab, ohne das Ökosystem zu schädigen.

SORGENFREIE ENTSORGUNG



Chem-Trend® HFE lässt sich einfach entsorgen. Die Formulierung ermöglicht eine unkomplizierte Trennung vom Abwasser mittels Skimmer, was den Entsorgungsprozess vereinfacht und die Abwassersysteme entlastet.

SENKUNG DER ENERGIEKOSTEN



Chem-Trend® HFE verbessert die Effizienz von Motor-Pumpen-Systemen und reduziert dadurch den Energieverbrauch. Dies senkt Betriebskosten und unterstützt nachhaltige Produktionsprozesse.

REDUZIERUNG DES CO₂-FUSSABDRUCKS



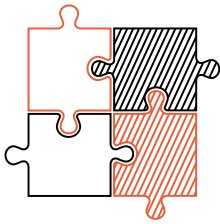
Die Formulierung von Chem-Trend® HFE enthält erneuerbare Rohstoffe, die dazu beitragen, den CO₂-Ausstoß der Produktion zu verringern und die Prozesse mit globalen Nachhaltigkeitszielen in Einklang zu bringen.

Premium-Qualität

VERTRAUEN FÜHRENDER OEMS FÜR HÖCHSTE ZUVERLÄSSIGKEIT

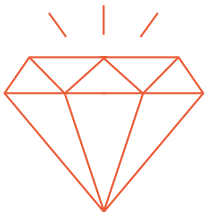
Chem-Trend® HFE Hydraulikflüssigkeiten genießen das Vertrauen führender Original Equipment Manufacturers (OEMs).

HOHE ANLAGENKOMPATIBILITÄT



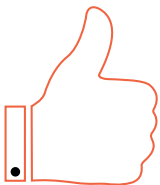
Chem-Trend® HFE wurde für die nahtlose Zusammenarbeit mit einer Vielzahl von Maschinen entwickelt. Dadurch werden Betriebsstörungen reduziert und ein reibungsloser Anlagenbetrieb unterstützt. Diese hohe Kompatibilität trägt dazu bei, Stillstandzeiten zu minimieren und den Wartungsaufwand zu verringern – für effizientere und unterbrechungsfreie Prozesse.

BEWÄHRTE LEISTUNG



Das Produkt wurde umfassend getestet und erfüllt die strengen Anforderungen führender OEMs. Dabei zeigt Chem-Trend® HFE eine ausgezeichnete Leistung unter verschiedensten Betriebsbedingungen.

MEHR VERTRAUEN



Der Einsatz eines von renommierten OEMs freigegebenen Produkts stärkt Ihre Glaubwürdigkeit gegenüber Kunden und Stakeholdern und unterstreicht Ihren Qualitätsanspruch. Kunden und Partner schätzen Ihr konsequentes Engagement für hochwertige und zuverlässige Lösungen.

SERVICE UND SUPPORT



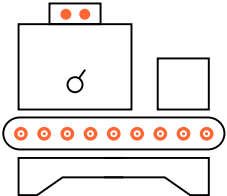
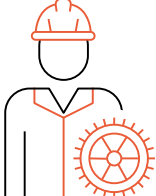
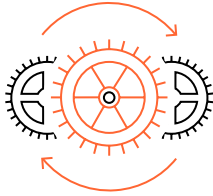
Chem-Trend bietet in Zusammenarbeit mit OEMs umfangreiche Services zur optimalen Nutzung der Chem-Trend® HFE Hydraulikflüssigkeiten. Dazu gehören technische Unterstützung, Schulungen und Wartungsservices. Dieser Support stellt sicher, dass Ihr Team den Umgang mit den Produkten sicher beherrscht, Abläufe reibungslos funktionieren und mögliche Probleme schnell gelöst werden.

Vorteile

CHEM-TREND® HFE HYDRAULIKFLÜSSIGKEITEN: IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

Chem-Trend® HFE Hydraulikflüssigkeiten wurden entwickelt, um die wichtigsten Anforderungen der Thermoplastindustrie zu erfüllen, und bieten eine konzentrierte Auswahl leistungsstarker, gezielt

entwickelter Vorteile. Mit vier Kategorien, die jeweils vier zentrale Vorteile liefern, bieten sie eine echte „4×4-Lösung“, die außergewöhnliche Leistung, Sicherheit, Nachhaltigkeit und Zuverlässigkeit vereint.

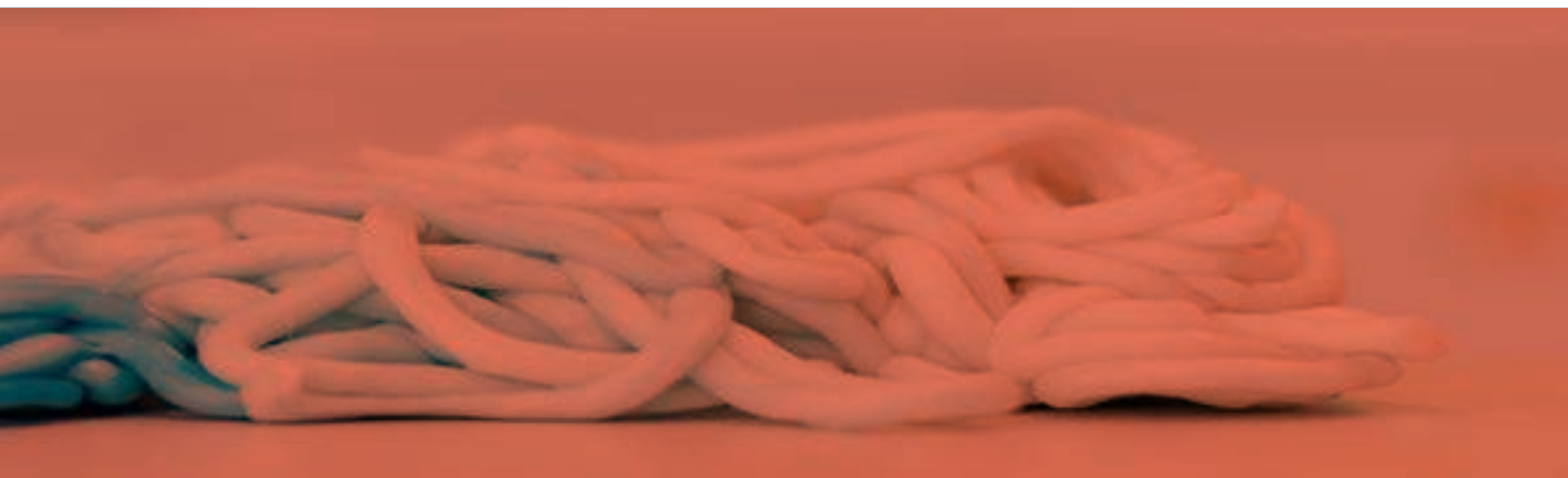
MASCHINENANLAGEN	BEDIENPERSONAL	UMWELT	PREMIUM-QUALITÄT
			
Konstante Leistung	Reduzierter Lärm	Biologisch abbaubar	Hohe Anlagenkompatibilität
Überlegene Schmierung	Brandschutz (DIN EN ISO 20823)	Einfache Entsorgung	Bewährte Leistung
Kein Korrosionsrisiko	Vereinfachte Logistik	Geringerer Energieverbrauch	Mehr Vertrauen und Glaubwürdigkeit
Hohe Gesamtanlageneffektivität (OEE)	FM Approved	Reduzierter CO ₂ -Fußabdruck	Umfassender Support und Service



Eine bewährte, zuverlässige Lösung

Entscheiden Sie sich für Chem-Trend® HFE – eine bewährte und zuverlässige Lösung, die höchsten Industriestandards entspricht und Ihren Erfolg unterstützt.

Gestalten Sie die Zukunft mit Chem-Trend® HFE Hydraulikflüssigkeiten: nachhaltige und effiziente Produkte, die Ihre Maschinen, Ihre Mitarbeitenden und die Umwelt schützen.





CHEM-TREND® HFE

HYDRAULISCHE FLÜSSIGKEITEN auf ESTERÖLBASIS

Die Angaben in dieser Broschüre dienen ausschließlich Informationszwecken. Sie stellen keine ausdrückliche oder stillschweigende Garantie für die Eignung der Produkte für bestimmte Anwendungen dar.

*FZG-Test bestanden: >12 progressive Laststufen gemäß ISO 14635-1 (FZG steht für „Forschungsstelle für Zahnräder und Getriebebau“, Technische Universität München)