

Wie können metallische Anhaftungen (Soldering) in Ihren Druckguss- und Formprozessen wirksam vermieden und beseitigt werden?

CHEM-TREND® ASW-102 UND CHEM-TREND® ASW-104 ANTILOTPASTEN



Längere Werkzeugstandzeiten, weniger Verschleiß und reduzierte Ausschussraten

Die Zusatzprodukte von Chem-Trend für den Druckguss sind darauf ausgelegt, einen reibungslosen Ablauf Ihrer Gießprozesse zu gewährleisten. Unsere speziell formulierten Antilötpasten Chem-Trend® ASW-102 und Chem-Trend® ASW-104 verhindern effizient metallische Anhaftungen (Soldering) auf Werkzeugen und Formoberflächen. Die Produkte können vorbeugend während der Produktion, Vorbereitung oder Wartung angewendet werden. Bei Anlötungen bilden unsere Produkte eine haftende Zwischenschicht, die das Entfernen von Rückständen im weiteren Prozess erleichtert.

VORTEILE:

- **Effizienter Schutz und Entfernung von Metallanhaftungen:** Unsere praktischen Pasten garantieren eine reibungslose Produktion und verlängern die Lebensdauer Ihrer Werkzeuge.
- **Verbesserte Produktivität:** Der Einsatz unserer Produkte verringert Ausfallzeiten und Aufwände für die Reinigung, womit insgesamt die Kosten gesenkt werden.
- **Reduzierter Ausschuss:** Die Haftfähigkeit unserer Antilötpasten reduziert Verbrauch und Produktionsabfälle. Die Qualität der Teile wird insgesamt verbessert.

To find out which product is appropriate for your specific process and application method, please get in touch. We offer thorough consultation and training that help you in optimizing your efficiency.

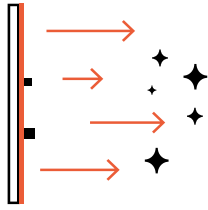
service@chemtrend.de

DE.CHEMTREND.COM

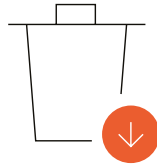
a brand of
 FREUDENBERG

 **Chem
Trend**
Release Innovation™

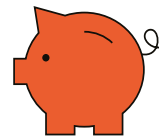
UNSERE ANTLÖTPASTEN BIETEN:



Effektive Vorbeugung und Reinigung
bei Lötanhaftungen



Reduzierte Ausschussraten



Weniger Stillstandszeiten

Anwendung

Je nach Anforderung empfehlen wir Ihnen, unsere Antilötpasten während folgender Produktionsphasen mit einer Draht- oder Borstenbürste aufzutragen.

- Vorbereitungsphase für die Formgebung:**
 Vor der Produktion auf der Oberfläche verteilen, die mit der Metalllegierung in Kontakt kommt bzw. auf kritischen Bereichen der Form verteilen. Unsere Pasten bilden dann eine Schutzschicht, die die Lötanhaftung unmittelbar reduziert und die Notwendigkeit manueller Eingriffe während der Produktion verringert
- Während der Produktion:** Findet während der Produktion ein Lötvorgang statt, sollte eine minimale Menge an Paste direkt auf den Löttaufbau und Umgebung aufgetragen werden. Das Löt-Material wird, unter optimalen Bedingungen, im folgenden Gießzyklus entfernt. Bei stark anhaftenden Verlötungen kann eine erneute Anwendung notwendig werden.
- Während der Wartung:** Nach einer aktiven Produktionsphase können unsere Antilötpasten dazu verwendet werden, um **Rückstände und den bestehenden Trennfilm aus der Form zu lösen.**

Fakten und Zahlen

Produkt	Art	Farbe	Temp.	Legierung	Besonderheiten
Chem-Trend® ASW-102	Paste	Schwarz	Anwendbar bei Raumtemperatur und während des gesamten Gießprozesses	Für alle üblichen Nichteisenlegierungen	Harte Konsistenz
Chem-Trend® ASW-104	Paste	Schwarz	Anwendbar bei Raumtemperatur und während des gesamten Gießprozesses	Für alle üblichen Nichteisenlegierungen	Weichere Konsistenz