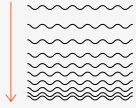


Bir sonraki seviyeye ulaşıldı.

Mikro sprey ile yenilikçi HERA™ kalıp ayırıcı sayesinde benzersiz avantajlar

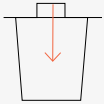
100%
ATIK SU
HACMINDE
%100 AZALMA



20%
ÇEVİRİM
SÜRESİ



20%
FİRE
ORANINDA
%20 AZALMA



NELERİ BAŞARDIK

Sektör lideri Avrupalı bir basınçlı döküm üreticisi, giderek artan rekabet ve maliyet baskılarıyla karşı karşıya kalırken, rekabet avantajını artırmaya odaklandı. Önemli sayıda basınçlı döküm makinesi ile üretim süreçlerini optimize etmek için etkili ve sürdürülebilir bir yöntem arıyorlardı.

Chem-Trend, mikro sprey uygulamasında su bazlı HERA™ (Yüksek Verimli Kalıp Ayırıcı) ürünleri sayesinde anında ve geniş kapsamlı etki sağlamayı başardı. Bu karar sonucunda aşağıda sıralanan birçok noktada süreç boyunca verimlilik ve tasarruf elde edildi

- Suya olan ihtiyaç %99 azaldı.
- Kalıba fazla kalıp ayırıcı uygulanmaması nedeniyle atık su miktarı %100 azaltıldı.
- Blister problemi sebebi ile ret oranında %20'lik bir azalma görüldü.
- Termal şokun ortadan kaldırılması sayesinde kalıp ömründe kayda değer bir artış görüldü.
- Kalıp ayırıcı püskürtme ve hava üfleme süresindeki azalma çevrimi %20 azalttı.
- Enerji maliyetlerinin önemli ölçüde azaldı.
- HERA™ organik solvent içermediğinden VOC maruziyeti azaltıldı.
- Genellikle yağ bazlı malzemelerle ilişkili yangın riskinin ortadan kaldırıldı ve duman emisyonları azaltıldı.

Son derece olumlu sonuçlar nedeniyle döküm şirketi, önümüzdeki üç yıl içinde tüm uluslararası tesislerini Chem-Trend'in sağladığı çözüme dönüştürme hedefi belirlemiştir.

ORAYA NASIL ULAŞTIK.

Değerlendirme ve testler aracılığıyla fırsatları belirledik:

- Kalıp ayırıcı uygulanması için nispeten uzun çevrim süreleri.
- Kalıp ayırıcı uygulaması için yüksek miktarda su tüketimi.
- Kalıbın soğutulması için aşırı kalıp ayırıcı uygulanmasından dolayı atık su bertaraf maliyetleri.
- Kalıp ayırıcı tarafından tarafından kalıp aşırı soğutulduktan sonra kalıbın yeniden ısıtılması nedeniyle gereksiz enerji kullanımı.

ÇÖZÜMÜMÜZ.

Sorunların çoğunu çözme kapasitesine sahip gelişmiş HERA™ kalıp ayırıcısını uyguladık. Kalıp ayırıcı ince bir spreyin ultra hafif uygulanması ile ince bir film tabakası oluşturarak kalıp sıcaklıklarını düşürmez. Bu, kalıp ömrünü uzatmak için termal şoku önemli ölçüde azaltırken aynı zamanda karlılığı artırmak için çevrim süresinde önemli iyileşmelere ve enerji tüketiminin azalmasına olanak sağlar.

Daha sonra, makineye kalıcı olarak yerleştirilmiş termal kameraları kullanarak termal verileri gerçek zamanlı olarak kaydeden bir sıcaklık süreç izleme sistemi kurduk. Bu, HERA™ kalıp ayırıcılarla sürekli proses takibine ve optimizasyonuna olanak sağladı.

Sonuçlar müşterinin tüm beklentilerinin ötesine geçti. Bu durum onların tesisteki tüm makineleri yeni ürünleri ve ilgili teknolojileri kullanacak şekilde değiştirmelerine olanak sağladı.



EL İZİ ETKİSİ (HANDPRINT)

Chem-Trend olarak sürdürülebilirlik çabalarımız konusundaki uzun geçmişimizle gurur duyuyoruz. Ancak en büyük etkiyi sağlayan, müşterilerimizin süreçleri üzerindeki etkimizdir. Küresel Ayak İzimizin ötesine geçiyor; bu bizim daha geniş El İzimiz'dir.

Bu örnek çalışmada şu sonuçlara ulaştık:

- Kalıp termal yönetimi için enerji tasarrufuna, daha verimli çevrim sürelerine ve basınçlı hava üretimine yol açan kalıp ayırıcı miktarının azaltılmasına.
- Kalıp ayırıcının seyrtilmesi ve bunun sonucunda ortaya

çıkan atık su ortadan kaldırılmasına

- Kalıp ayırıcı miktarının azaltılması ile birlikte atık suyun sevkiyat ve bertaraf masrafları en aza indirilmesine.
- Her türlü firede azalma daha az hurda oluşumuna.