

Schützen Sie Ihre Gießlöffel vor Thermo-Schock und Verunreinigungen

WOLFRAKOTE TOP UND CHEM-TREND® TOP-211 GIESSLÖFFEL-BESCHICHTUNGEN



Verlängerte Nutzungsdauer in Druckgieß-Prozessen

Für Hochtemperaturanwendungen im Druckguss, stellen Temperaturverluste von Metallschmelze und Anhaftungen in Gießlöffeln und Laufrinnen, zwei große Herausforderungen dar.

Chem-Trend bietet Langzeitschichten für Druckgussverfahren von NE-Metallen (HPDC, LPDC, Warmkammer, Kaltkammer, Schwerkraftguss usw.). Diese Beschichtungen eignen sich besonders zum Schutz von Gusseisen- und Stahlwerkzeugen bei Kontakt mit Aluminiumschmelze – z.B. Gießlöffel und Laufrinnen.

Wolfrakote TOP und Chem-Trend® TOP-211 Beschichtungen dienen als Trockenschmiermittel mit ausgezeichneten Anhaftungseigenschaften auch für Prozesse mit aggressiven Legierungen.

VORTEILE

- **Betriebszeit** – Weniger Anhaftung zwischen geschmolzenem Metall und Werkzeugen führt zu weniger Reinigungs- und Wartungsaufwand.
- **Längere Lebensdauer der Gießlöffel** – Widerstandsfähigkeit gegen hohen Temperatureinfluss führt zu weniger Angriffen und Verschleiß.
- **Verbesserte Schmelzfluss- und Gießgenauigkeit** – die verbesserte Wärmeisolierung führt zu weniger Wärmeverlust und spart somit auch Energiekosten.
- **HSE-Effekte** – die Produkte sind frei von Blei, Nickel, Schwefel, Barium oder Halogenen.

Weitere Informationen und Kontakt zu Ihrem lokalen Vertriebsmitarbeiter erhalten Sie unter service@chemtrend.de



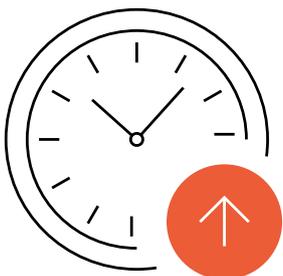
DE.CHEMTREND.COM

a brand of
FREUDENBERG

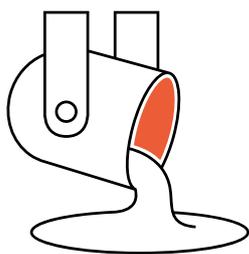
**Chem
Trend**

Release Innovation™

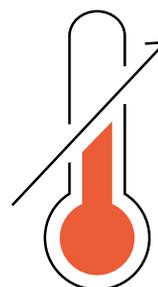
MIT WOLFRAKOTE TOP UND CHEM-TREND® TOP-211 BIETEN WIR:



Längere Betriebszeit



Längere Lebensdauer der
Gießlöffel und verbesserter
Schmelzfluss



Produkte, geeignet zur Anwendung
im Hochtemperaturbereich

Anwendung

Wolfrakote TOP und Chem-Trend® TOP-211 werden mit einer Bürste oder einem Tuch in dünner Schicht auf die sauberen Werkzeuge bei ca. 50-70°C aufgetragen. Nach dem Einbrennen (> 200 °C) dienen die Produkte als Trockenschmiermittel.

Die Produkte ermöglichen eine einfache erneute Anwendung, ohne dass die Maschine abgeschaltet werden muss. Aufgrund ihrer Beschichtungsfarbe ist für den Hersteller offensichtlich, zu welchem Zeitpunkt eine erneute Anwendung erforderlich ist.

Zahlen und Fakten



- Wolfrakote TOP erscheint während des Auftragens als hellgraue Paste. Nach dem Einbrennen ist die Schlichte gelblich.
- Chem-Trend® TOP-211 ist eine graue hochviskose Flüssigkeit (Paste), die nach dem Einbrennen rötlich erscheint.
- Beide Produkte ermöglichen eine einfache Überprüfung, wo die Beschichtung bereits aufgetragen wurde.

Temperaturbereich:

Hochtemperaturpaste mit Temperaturbereich zwischen -25°C und 1000°C

Trockenschmiermittel – Tropfpunkt: >200 °C

Verpackung: 1,5 kg und 30 kg