



# Chemlease®

ADVANCED COMPOSITES

## Chemlease® Trennmittellösungen für Advanced Composites

Hersteller fortschrittlicher Verbundwerkstoffprodukte (Advanced Composites) wissen, wie wichtig es ist, fertige Teile mit hoher struktureller Integrität und idealer Oberflächenqualität zu liefern. Darüber hinaus müssen sie die Teile effizient und rentabel herstellen. Chemlease® Trennmittelsysteme helfen in beiden Fällen.

### PRODUKTE DER MARKE CHEMLEASE® BIETEN:

- Unübertroffene Grundierungs-/Versiegelungseigenschaften
- Leicht entfernbare Rückstände
- Extrem geringe Ablagerungen im Werkzeug
- Semi-permanente oder konventionelle Trennstoffe
- Praktisch kein Übertrag auf das Teil
- Optionale wässrige Formulierungen

### ANWENDUNGSEMPFEHLUNG

#### Step 1: Reiniger (Auswahl)

- Chemlease® Mold Cleaner EZ:** Ein chemisch aggressiver, lösungsmittelbasierter Reiniger, der organische Materialien wie beispielsweise Wachse entfernt und Oberflächen, die mit alten semi-permanenten Produkten beschichtet sind, "auffrischt".
- Chemlease® Mold Cleaner 1009W:** Ein Reiniger auf Wasserbasis, der die meisten Verunreinigungen und semi-permanenten Trennmittelschichten entfernt. Kann auch zur Vorbereitung von Teilen für nachfolgende Klebe- und Lackierprozesse verwendet werden.

#### Step 2: Grundierer (Primer) (Auswahl)

- Chemlease® MPP 712 EZ:** Für die Grundierung von porösen Verbundwerkstoff- und/oder Metalloberflächen. Dieses Produkt kann auch zum Instandsetzen der Oberfläche von abgenutzten Werkzeugen verwendet werden.
- Chemlease® MPP C2684W:** Wasserbasierte Grundierung, die für die Nutzung auf einer Vielzahl von Werkzeugoberflächen entwickelt wurde.

#### Step 3: Versiegler (Auswahl)

- Chemlease® 15 Sealer EZ:** Für die einfach durchzuführende Versiegelung von Werkzeugoberflächen mit mikroskopischer Porosität.
- Chemlease® Sealer 2697:** Ein hochglänzender, lösungsmittelbasierter, semi-permanenter Versiegler, der sich einfach auftragen lässt.

#### Step 4: Trennmittel (Auswahl)

- Chemlease® PMR EZ Serie:** Äußerst vielseitige semi-permanente Trennmittel-Produktfamilie auf Lösungsmittelbasis, die viele Arten von Kunstharzen entformen kann.  
Die Variante Chemlease® PMR-90 EZ bietet eine hervorragende Gleitfähigkeit für stark konturierte Teile.
- Chemlease® 2710:** Ein hochglänzendes, semi-permanentes Trennmittel für Mehrfachentformungen, das für anspruchsvolle Trennanwendungen formuliert wurde und eine einfache Anwendung in einem Schritt ermöglicht.
- Chemlease® R&B EZ:** Ein Trennmittel mit höchster Gleitfähigkeit, das für nicht-kosmetische Teile entwickelt wurde, bei denen das Harz in direktem Kontakt mit der Formoberfläche steht, und das mehrfache Trennungen ermöglicht.
- Chemlease® 2704 W:** Wasserbasiert, mit hoher Gleitfähigkeit, die ein müheloses Mehrfachentformen mit minimalen Ablagerungen auf der Form ermöglicht.
- Chemlease® 5097W EU:** Nicht-silikonhaltiges Trennmittel auf Wasserbasis. Keine Aushärtungszeit erforderlich.
- Chemlease® 2754W:** Wasserbasiertes, semi-permanentes Trennmittel, das mit einer Vielzahl von Duroplastharzen kompatibel ist. Bietet minimalen Transfer von Trennmittel und hohe Temperaturstabilität. Perfekt geeignet für das Formpressen bei hohen Temperaturen.

# Leitfaden zur Auswahl

ANWENDUNGSTYP		ANZAHL DER AUFTRÄGE	AUSHÄRTUNGSZEIT ZWISCHEN DEN AUFTRÄGEN (MINUTEN)	FINALE AUSHÄRTUNGSZEIT VOR DER FORMGEBUNG (MINUTEN)
<b>TRENNMITTEL Class A Finish (High Gloss)</b>				
Chemlease® PMR EZ	Auftragen, abwischen für Hochglanz	3 bis 5	15	30
Chemlease® 2710	Auftragen, trocknen lassen	5 bis 7	15	30
<b>TRENNMITTEL Non-class A Finish</b>				
Chemlease® 41-90 EZ	Auftragen, trocknen lassen*	3 bis 5	15	30
Chemlease® R&B EZ	Auftragen, trocknen lassen*	3 bis 5	15	30
<b>SPEZIAL TRENNMITTEL</b>				
Chemlease® 2754W	Aufsprühen, trocknen lassen	3	Verdunsten lassen	10
Chemlease® 5097W EU	Auftragen, trocknen lassen oder aufsprühen, trocknen lassen	3 bis 5	Verdunsten lassen	Verdunsten lassen
Chemlease® 2704W	Auftragen, trocknen lassen	3 bis 5	Verdunsten lassen	30
<b>VERSIEGLER</b>				
Chemlease® 15 Sealer EZ	Auftragen, abwischen für Hochglanz	2 bis 3	15	30
Chemlease® Sealer 2697	Auftragen, trocknen lassen	2 bis 3	15	30
<b>GRUNDIERER (PRIMER)</b>				
Chemlease® MPP 712 EZ	Auftragen, abwischen für Hochglanz	Variiert je nach Oberflächen- rauhigkeit	30	60
Chemlease® MPP C2684W	Auftragen, trocknen lassen für Hochglanz	Variiert je nach Oberflächen- rauhigkeit	30	60
<b>REINIGER</b>				
Chemlease® Mold Cleaner EZ	Auftragen, abwischen	N/A	N/A	N/A
Chemlease® Mold Cleaner 1009W	Mit leichtem Druck und zusätzlichem Wasser fest auf die Oberfläche reiben, abspülen	N/A	N/A	N/A
<b>INTERNES TRENNMITTEL</b>				
Chemlease® IC-25	Dem Harz hinzufügen	N/A	N/A	N/A

\* Das Abwischen von überschüssigem Material verbessert das Aussehen des Teils.

Bei niedriger Luftfeuchtigkeit in der Werkstatt kann es für den Kunden erforderlich sein, die Zeit zwischen den Aufträgen zu verlängern und die Anzahl der auf die Form aufgetragenen Schichten zu erhöhen. Obwohl die hierin enthaltenen technischen Informationen und Anwendungsvorschläge als genau und zuverlässig angesehen werden, ist nichts in diesem Dokument als ausdrückliche oder stillschweigende Garantie zu verstehen. Weitere Informationen zur Anwendung, Sicherheit und Handhabung entnehmen Sie bitte den einzelnen Datenblättern.

Wenden Sie sich an Chem-Trend, um mehr darüber zu erfahren, wie unsere Trennmittel und Spezialprodukte Ihre Verbundwerkstoffprozesse verbessern können.

