

THERMOPLASTE – HÄUFIG GESTELLTE FRAGEN

Schmierstoffe

ALLGEMEINE FRAGEN ZU FORMSCHMIERSTOFFEN

Wann verwenden Sie normalerweise Schmierstoffe in der Thermoplastverarbeitung?

In der Thermoplastverarbeitung werden Schmierstoffe hauptsächlich dazu verwendet, um ein Festsetzen oder Blockieren von beweglichen Teilen wie Auswerferstifte, Schieber, Düsen und Förderbändern zu verhindern.

Ist es möglich, den Übertrag von Schmierstoffen für Auswerferstifte auf entformte Teile zu verhindern?

Schmierstoffe von geringer Qualität oder nichtspezialisierte Schmierstoffe sind oft thermisch instabil. Der von Schmierstoffen dieses Typs erzeugte Film kann sich durchaus von den Auswerferstiften lösen und bis in die Spitzen der Stifte gelangen. Von dort kann der Schmierfilm dann weiter übertragen werden und sich als Ablagerung auf den entformten Teilen wiederfinden. Thermisch stabile Spezialschmierstoffe wurden dagegen speziell für Anwendungen mit Auswerferstiften entwickelt. Sie sind so konzipiert, dass sie auf den Auswerferstiften haften bleiben und während der Verarbeitung nicht auf andere Bereiche übertragen werden.

Wie lange hält der Schmiereffekt an?

Die Wirkungsdauer eines Schmierstoffs hängt im Wesentlichen von der Art des Schmierstoffs, von der Anwendung und von der Zykluszeit des Werkzeugs ab. Die Ergebnisse variieren auf der Grundlage dieser Parameter. Ein Schmierstoff sollte immer speziell für den geforderten Zweck und Temperaturbereich konzipiert sein.

FRAGEN ZU LUSIN FORMSCHMIERSTOFFEN

Welche Lusin® Schmierstoffe sind speziell für die Thermoplastverarbeitung entwickelt worden?

Lusin® Lub PZO 152 wurde speziell für allgemeine industrielle Anwendungen konzipiert und Lusin® LU1201F wurde speziell für Anwendungen im Bereich Lebensmittelverpackungen entwickelt. Beide Schmierstoffe arbeiten bei Temperaturen von bis zu 150° C (300° F).

Welche Gebinde stehen für Lusin® Schmierstoffe zur Verfügung?

Lusin® Schmierstoffe sind abhängig vom jeweiligen Produkt als Sprays, Tuben oder Dosen verfügbar.

Ist Lusin® PM 1001 immer noch wirksam, wenn es hohen Temperaturen (> 300° C / > 572° F) ausgesetzt ist?

Trotz der thermischen Trocknung bei diesen hohen Temperaturen bietet Lusin® PM 1001 auch weiterhin genau die Schmiereigenschaften und Anti-Festsetzeigenschaften, für die es entwickelt wurde.

Besuchen Sie unsere Webseite und schauen Sie sich unsere Anwendungsvideos an. Suchen Sie nach „[Reiniger](#), [Schmierstoffe](#), [Trennmittel](#), [Schutzstoffe](#)“.