



Chem-Trend und Imerys Metalcasting Solutions

Chem-Trend und Imerys Metalcasting Solutions bündeln ihr Entwicklungs-Know-how für Sandgießereien.

Gemeinsam für innovative Spezialchemie-Lösungen für den Sandguss.

Chem-Trend ist weltweit führend in Entwicklung, Produktion und Vertrieb von hochleistungsfähigen Trennstoffen und anderen Hilfsstoffen für Formgebungs- und Druckgießprozesse. Die direkte Einbindung in die Produktionsprozesse seiner Kunden ermöglicht es Chem-Trend, die Erfahrung, das Wissen und das Entwicklungs-Know-how seiner Experten lösungsorientiert einzubringen. Dies gewährleistet, dass Chem-Trend seinen Kunden maßgeschneiderte Lösungen anbieten kann, um damit die Produktivität, die Qualität der Bauteile und das Betriebsergebnis der Kunden zu verbessern.

Imerys Metalcasting entstand aus der Marke IKO durch den strategischen Zusammenschluss von der Firma S&B mit der Gruppe Imerys und ist der Marktführer für Formsandadditive auf Basis von Bentoniten/ Kohlenstoffträgern. Zudem stellt Imerys Metalcasting Solutions Additive gegen Blattrippenbildung her und hat, aus Verantwortung für die Umwelt, das emissionsfreie ENVIBOND® Grünsand-Bindersystem entwickelt.



Eine Kooperation mit Mehrwert

Die Partnerschaft zwischen Chem-Trend und Imerys Metalcasting Solutions bietet dem deutschen Markt ein innovatives Premium-Produktportfolio von chemischen Spezialitäten für den Sandguss. Diese Kooperation ermöglicht es, den Kunden ein umfassendes, ausgereiftes Produktangebot zur Herstellung von hochwertigen Sandformen und Kernen aus einer Hand zur Verfügung zu stellen.

Trennmittel zur Entformung
Trennmittel zur Formherstellung
Metallfreie Einbrennschlichte

PRODUKTÜBERSICHT

Wässriges Trennmittel zur Entformung kalt- und warmhärtender Sande

Chem-Trend® SC-18040 ist eine anwendungsfertige, wässrige Emulsion von hochleistungsfähigen, trennaktiven Substanzen. Durch die spezielle Wirkstoffkombination zeigt Chem-Trend® SC-18040 hervorragende Trenneigenschaften für Croning, Hot-Box, Cold-Box-Plus und ähnliche Verfahren. Chem-Trend® SC-18040 ist eine anwendungsfertige Trennmittelformulierung, kann aber gegebenenfalls auch mit Wasser verdünnt werden. Bei sachgemäßer Anwendung sind nach einmaligem Trennmittelauftrag in der Regel Mehrfach-Entformungen möglich.

Trennmittel zur Entformung kalthärtender Sande für die Kern- und Formenherstellung

Chem-Trend® SC-19100 und **Chem-Trend® SC-19820** sind Lösungen von speziellen Silikonölen in aromatenfreiem Spezialbenzin und aliphatischen Kohlenwasserstoffen. Durch die spezielle Wirkstoffkombination zeigen beide Produkte gute Trenneigenschaften für kaltaushärtende Verfahren, besonders für das Cold-Box-Verfahren. Mehrfach-Entformungen sind möglich. Die Trennmittel Chem-Trend® SC-19100 und Chem-Trend® SC-19820 werden mit Pinsel, Lappen oder einer Sprüheinrichtung dünn und gleichmäßig auf die Werkzeugform aufgetragen.

Das Aerosol **Chem-Trend® SC-19800A** basiert auf einer Lösung von speziellen Silikonölen in aromatenfreiem Spezialbenzin und aliphatischen Kohlenwasserstoffen. Durch die spezielle Wirkstoffkombination zeigt Chem-Trend® SC-19800A gute Trenneigenschaften für kaltaushärtende Verfahren, besonders für das Cold-Box-Verfahren. Mehrfach-Entformungen sind bei einfachen Formen möglich. Chem-Trend® SC-19800A wird dünn und gleichmäßig auf die saubere Werkzeugform aufgetragen. Besonders Kanten und Hinterschneidungen sind sorgfältig zu besprühen.

Trennmittel zur Entformung warmhärtender Sande mit anorganischem Bindersystem

EUSC-17-0922H basiert auf emissionsarmen Additiven, speziell entwickelt, um der hohen Alkalität der modernen warmhärtenden Sande mit anorganischem Bindersystem zu widerstehen. EUSC-17-0922H ist eine anwendungsfertige Emulsion auf Wasserbasis und wird auf die zuvor gereinigte, betriebswarme zu trennende Oberfläche aufgesprüht. In der Regel sind nach korrektem Trennmittelauftrag Mehrfach-Entformungen möglich.

Trennmittel für die Formenherstellung

Chem-Trend® SC-19823 ist ein speziell für die Entformung von Nassguss (Grünsand) entwickeltes silikonhaltiges Trennmittel. Sandanhaftungen werden durch einen gegen Wärme und Feuchtigkeit widerstandsfähigen Trennmittelfilm weitestgehend vermieden. Die Abformungen bleiben konturenscharf. Chem-Trend® SC-19823 ist eine anwendungsfertige Trennmittelformulierung. Bei sachgemäßer Anwendung sind nach einmaligem Trennmittelauftrag in der Regel Mehrfach-Entformungen möglich.

Metallfreie Einbrennschichte für Hochtemperatur-Gießwerkzeuge

Wolfrakote TOP ist eine Hochtemperaturpaste für den Temperaturbereich von -25 °C bis +1000 °C. Oberhalb 200 °C wirkt es als Trockenschmierstoff. Die Paste enthält ausgesuchte Spezialöle und anorganische Festschmierstoffe, die eine gute Trennung der behandelten Komponenten gewährleisten. Wolfrakote TOP wird mit einem Pinsel als dünner Film aufgetragen. Problemloses Nachschichten ohne Produktionsstopp ist möglich. Im NE-Metallgussbereich wird Wolfrakote TOP als Einbrennschichte für Gießwerkzeuge, wie z. B. Gießlöffel, Gießtrichter und Gießrinnen angewandt. Daneben wird Wolfrakote TOP auch als Hochtemperatur-Montagepaste eingesetzt.