

HERA™ LIGHT FÜR DEN DRUCKGUSS

Die umweltfreundlichen Hochleistungs-Trennstoffe

Die HERA™-High Efficiency Release Agents von Chem-Trend sind das Ergebnis fortlaufender Forschung und Entwicklung. Als wasserbasierte, anwendungsfertige Produkte sind sie perfekt auf die Anforderungen der modernen Gießerei-industrie abgestimmt und eignen sich u. a. hervorragend für einen Trennstoffauftrag im Mikro-Spray-Verfahren.

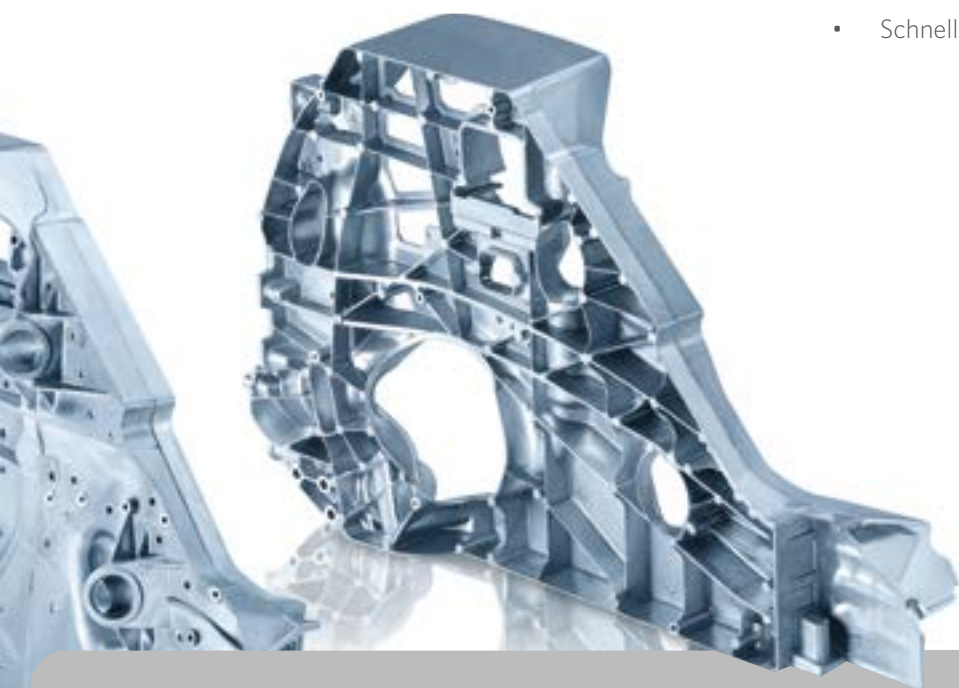
Jetzt wartet die jüngste Generation der hocheffizienten Trennstoffe auf: HERA™ Light. Diese Weiterentwicklung der HERA™-Produkte bietet eine ganz neue Antwort auf das konventionelle Verdünnungssprühen und bewahrt sich dabei die Vorteile der gewohnten HERA™-Technologie. Dabei unterstützt HERA™ Light die Druckgießer dabei, ihre Produktivität in vielerlei Hinsicht zu steigern und den Ressourcen- und Energieeinsatz nachhaltig zu senken.

Ihre Vorteile durch HERA™ Light

- Auftrag mit Hilfe von gängigen Feinsprühwerkzeugen möglich
- Ausgezeichnete Benetzungseigenschaften
- Perfekte Gussteileoberflächen und -gefügequalitäten
- Höhere Ausbringung von Gussteilen durch kürzere Taktzeiten
- Eliminierung des üblichen Anfalls von Abwässern
- Reduzierung des Ressourcen- und Energieeinsatzes
- Verbesserung der Ökobilanz

Gewohnte HERA™-Qualität

- Sehr gute Entformungsleistung, auch bei hochduktilen Legierungen und komplexen Bauteile-Geometrien
- Gute Adhäsion des Trennstofffilms in einem breiten Formtemperaturbereich
- Geringste thermische Belastung des Gießwerkzeugs
- Schnelle Filmbildung, keine Abwasserbelastung



HERA™ LIGHT FÜR DEN DRUCKGUSS

Garantiert perfekte Ergebnisse

Um ein qualitativ hochwertiges und konsistentes Oberflächenfinish zu erhalten, kommt es beim Druckguss auf einen gleichmäßigen Auftrag des Trennstoffs auf die Form an. Unregelmäßigkeiten führen zu fehlerhaften Formteilen und damit zu Ausschuss. Falsches Sprühen verkürzt außerdem die Lebensdauer der Werkzeuge. Um all dem vorzubeugen, hat Chem-Trend innovative UV-Formulierungen für die HERA™- und die HERA™ Light-Produktreihe entwickelt, die dazu beitragen, garantiert perfekte Ergebnisse zu erzielen.

Denn Unsichtbares wird nun sichtbar

Die speziell entwickelte UV-Formulierung kommt immer dann zum Einsatz, wenn ein neues Sprühbild beim Bemustern eines neuen Gießwerkzeugs oder beim Starten der Produktion mit HERA™ oder HERA™ Light eingestellt werden soll. Hier macht es den Trennstoff sowie Unregelmäßigkeiten im Auftrag sofort sichtbar. Hierfür wird die behandelte Form mit Hilfe einer UV-Lampe ausgeleuchtet und somit das Ergebnis sichtbar gemacht. Nun sind eventuelle nicht besprühte Formbereiche direkt zu erkennen und das Sprühbild kann umgehend optimiert und dadurch wertvolle Zeit gespart werden. Die Ausschussrate wird um ein Vielfaches minimiert und die perfekte Kontrolle des gesamten Druckgießprozesses wird ermöglicht.



mit UV Marker



ohne UV Marker